

HU 164419B is Not Currently
Available (Abstract Only), The
Substitute Equivalent GB
1258288 has also been cited.

No title available

Publication number: HU164419

Publication date: 1974-02-28

Inventor:

Applicant:

Classification:






- international: **B28B1/52; B28B5/02; C04B28/14; B28B1/52; B28B5/00; C04B28/00; (IPC1-7): B32B13/00; C04B39/00; E04C2/00**

- European: **B28B1/52B; B28B5/02; C04B28/14**

Application number: HU1969FE00775 19690829

Priority number(s): DE19681784657 19680902

Also published as:

 RO56173 (A1)
 NL6913283 (A)
 GB1258288 (A)
 FR2017200 (A1)
 ES370857 (A)

more >>

[Report a data error here](#)

Abstract not available for HU164419

Data supplied from the *esp@cenet* database - Worldwide

Érvénytelen

Ügyszám: **FE0775**

Bejelentés napja: 1969.08.29

Közzétételi szám: 06953

Lajstromszám: 164419

Megadás meghirdetése: 1974.02.28

Unió elsőbbség: DE1784657 - 1968.09.02

NSZO: B32B-013/00; C04B-039/00; E04C-002/00

Cím: Eljárás gipszlapok folyamatos előállítására

Jogosult: Ferma Gesellschaft für Rationelle Fertigbaumethoden und Maschinenanlagen mbH.
et Co., Ettingen/Baden, DE

Feltaláló: Karl, Schafer, Karlsruhe/Durchlach, DE

Képviselő: Danubia, Szabadalmi Iroda, Budapest

Kivonat (megadási):

Eljárás idomtestek folyamatos előállítására gipszből és nagymennyiségű terjedelmes, filcesedő szalát tartalmazó összetevőkből álló lapok gyártására, száraz anyagnak mozgó pálya formájában végtelenített formázó szalagra való fölhordása és az anyagnak olyan vízmennyiséggel való megnedvesítése útján, amely a kötéshez feltétlenül szükséges vízmennyiséget kismértékben meghaladja, azzal jellemezve, hogy a száraz anyagnak tároló bunkerből egy, a formázó szalag előtt elhelyezkedő előformázó szalagra való kihordását, adagolását és szétterítését oly módon végezzük, hogy kétrétegű, s végleges lap alakjával rendelkező laza anyagpályát hozunk létre, amelyet szálágyazatból, valamint e szálágyazat fölé vagy alá terített gipszrétegből alakítunk ki, továbbá hogy az anyagpálya két rétegét a hozzácsatlakozó csillapítási szakasz végénél az anyagpálya formájának kialakulása közben horizontális síkban egymással összekeverjük, és az összekevert anyagpályának az előformázó szalagról a formázó szalagra való átvitele során a megnedvesített anyagpályát a formázó aljzat irányába ható erővel összetömörítjük.